

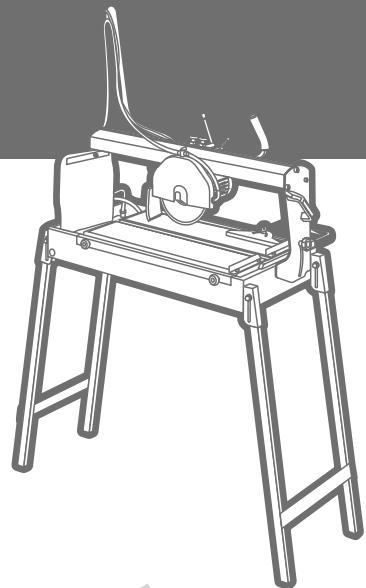
VIP

ORIGINAL MADE IN ITALY

S/N

**BG ИНСТРУКЦИИ
ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ**

Превод от английски език
на оригиналната инструкция



Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

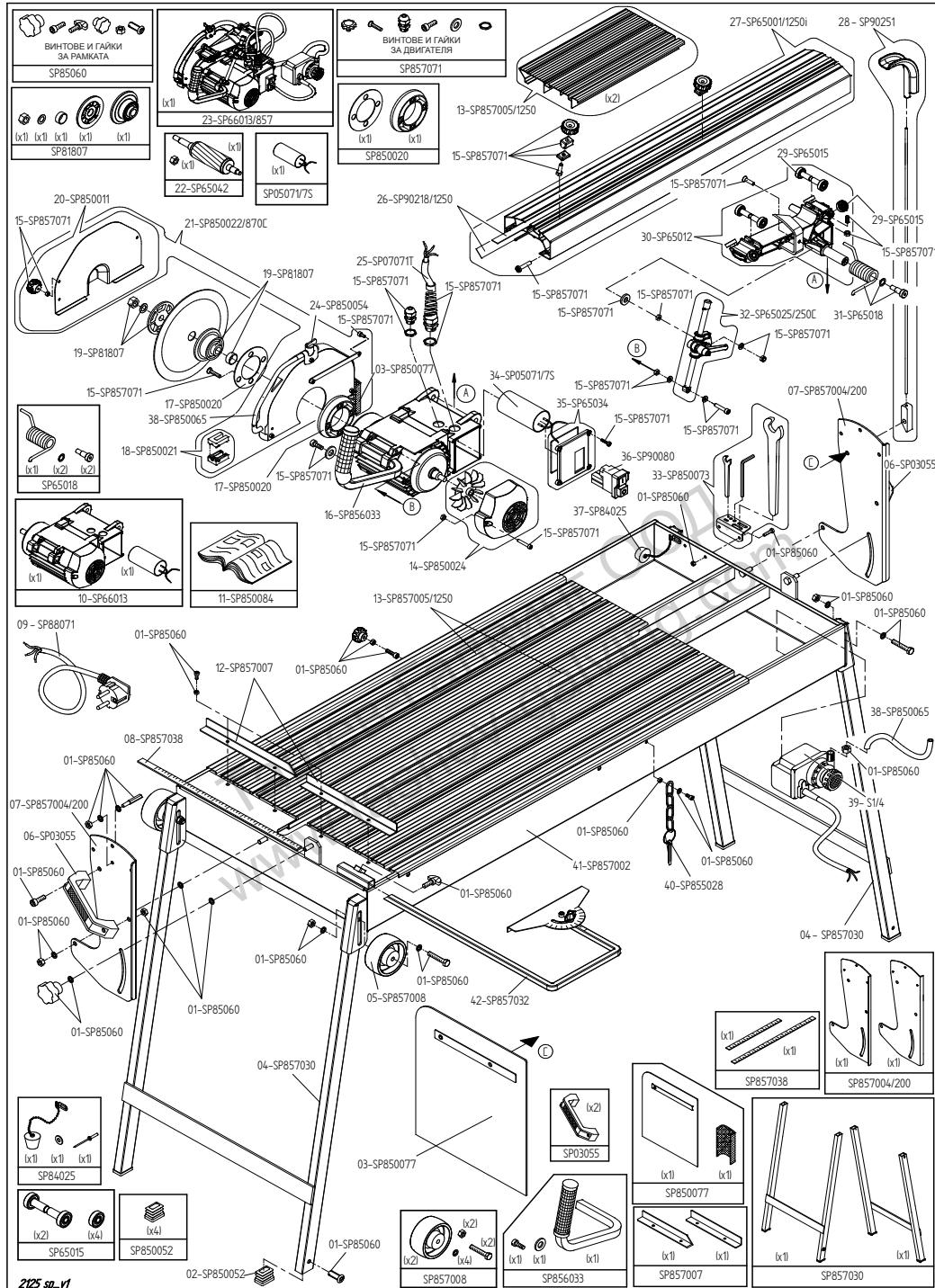
CE EAC

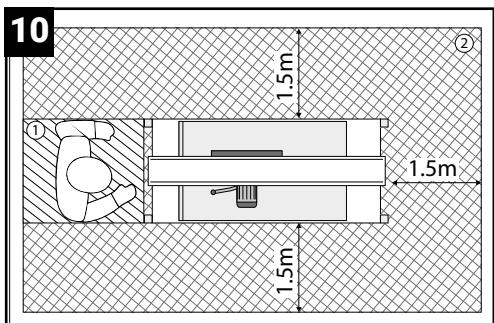
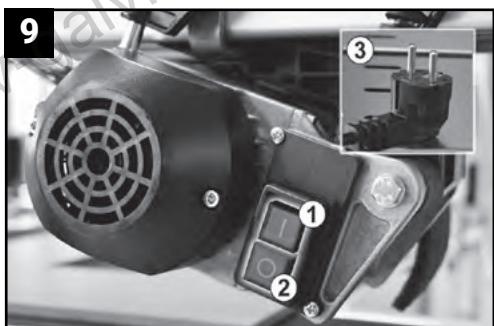
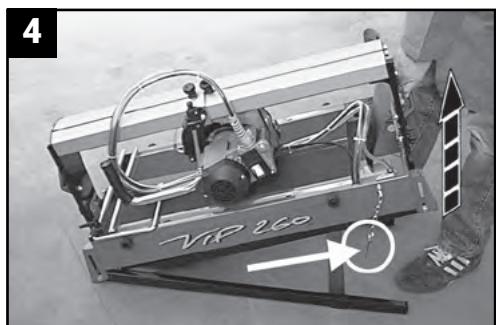
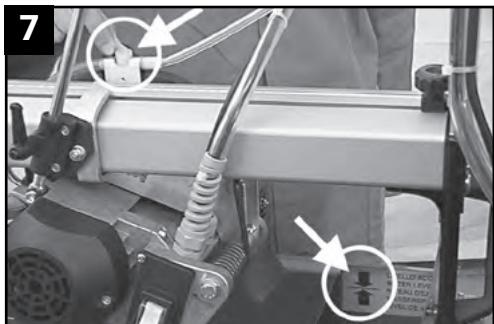
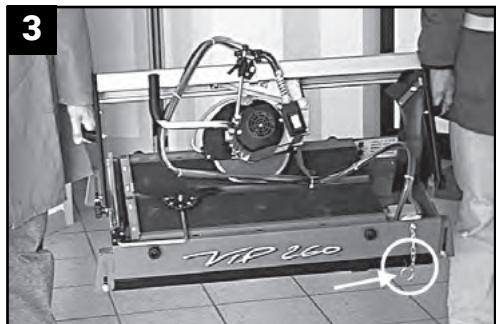
BATTIPAV™
MACCHINE PER EDILIZIA | MACHINES FOR BUILDING

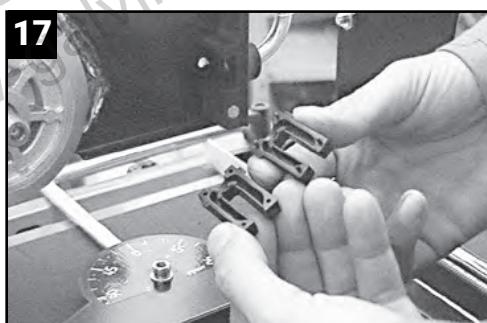
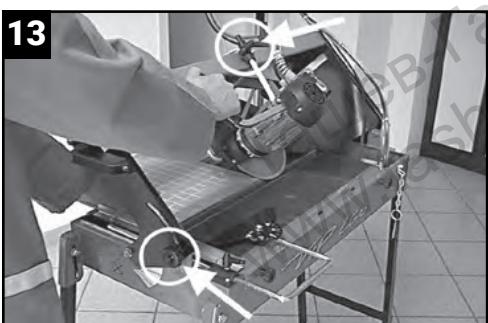
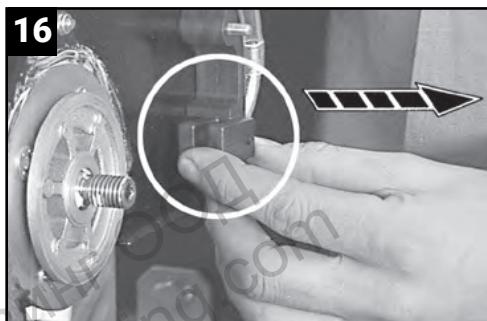
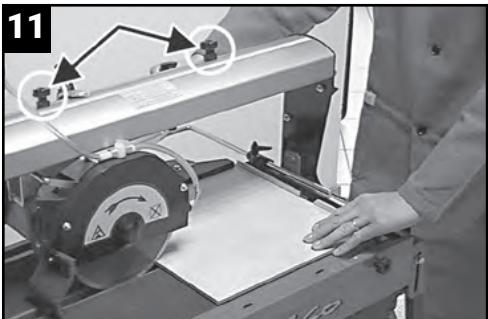
ART.	W	RPM	A	°C	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	IP	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	
845, AUS845, CH845, GB845	230V 50Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹ 2800 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	315 x 315 mm	40 mm 55 mm 40 mm	960x570x 500 mm	54	
845/A 845/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 3400 min ⁻¹	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	315 x 315 mm	40 mm 55 mm 40 mm	960x570x 500 mm	54	
850, AUS850, CH850, GB850	230V 50Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	420 x 420 mm	40 mm 55 mm 40 mm	960x570x 500 mm	54	
850/A 850/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 8 / 5/8 in	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	600 mm 170°C	600 mm 635 x 635 mm	960x570x 500 mm	54	
USA350/B	115V 60Hz~					23,62 in 8,5A	16,54 x 1,57	2,17	1,57	
855, AUS855, CH855, GB855	230V 50Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	635 x 900 mm	40 mm 55 mm 40 mm	1270x570x 500 mm	54	
855/A 855/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 8 / 5/8 in	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	35,43 in 25 x 25	1,57	2,17	1,57	
USA355/B	115V 60Hz~					35,43 in 25 x 25	1,57	2,17	1,57	
856, AUS856, CH856, GB856	230V 50Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	1100 mm	775 x 775 mm	40 mm 55 mm 40 mm	1480x570x 500 mm	54
856/A 856/R 856/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	1,3hP /1,0kW	200 / 8 / 5/8 in	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	4,5A 9,0A 4,5A	170°C	40 mm 55 mm 40 mm	1480x570x 500 mm	54	
USA356/B	115V 60Hz~					43,30 in 8,5A	30,59 x 30,59	1,57	2,17	
857, GB857	230V 50Hz~					6A				
857/A	115V 50Hz~	1,8hP /1,4kW	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹ 3400 min ⁻¹	6A 9,84/ 5,8 in	12A 11,5A	40 mm 880 mm	510 mm	54	
USA357/B	115V 60Hz~					49,21 in	34,65 x 34,65	1,57	2,17	

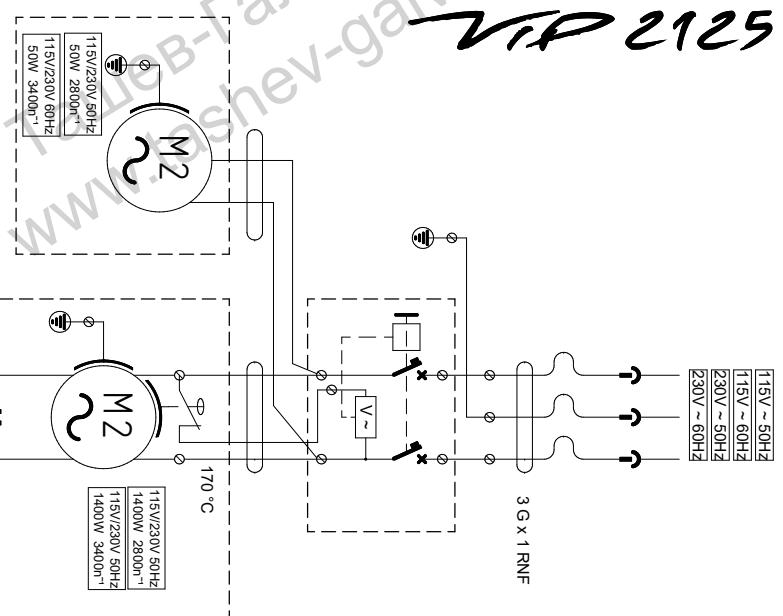
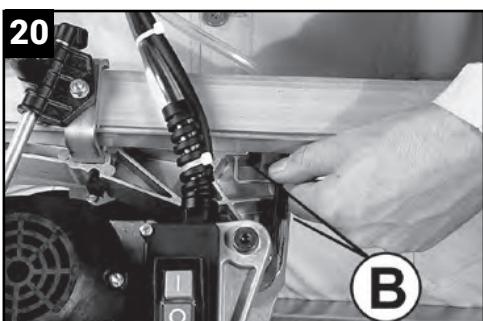
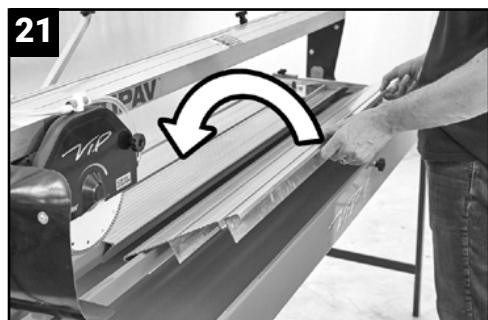
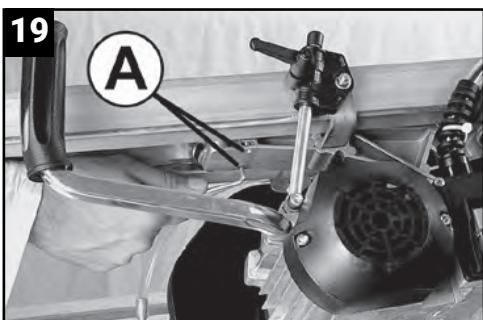
230V 50Hz~

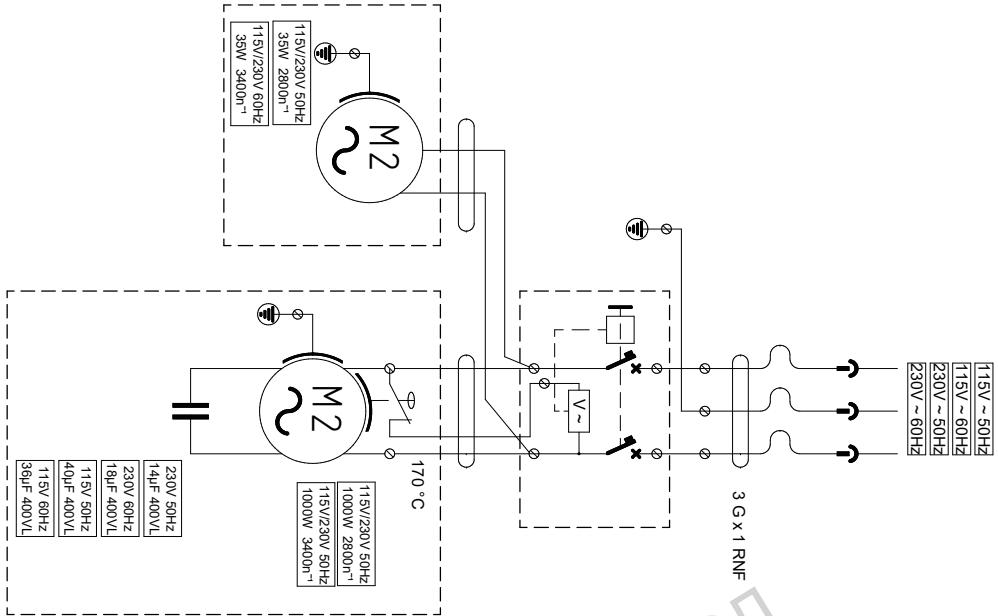
MP 2125



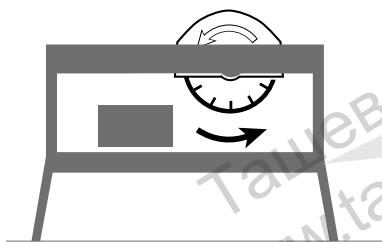








23



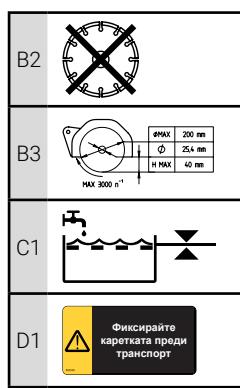
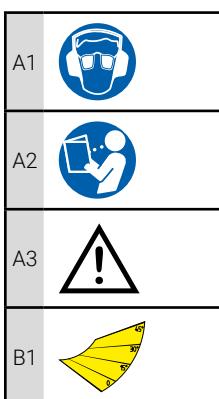
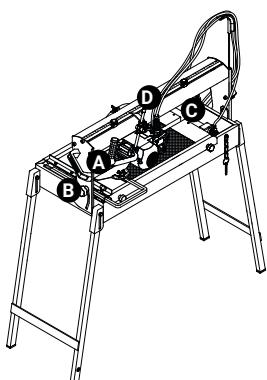
BATTIPAV™

TYPE	A	art.	B	N°	C		
V~	D	Hz	E	A	F	P	G
min-1	H		I	μF	L	IP	M YEAR N
Ø max	O	Ø int.	P				
	Q		R				

Made by: BATTIPAV SRL
Via Cavatorta, 6/1 Z.I. 2 - 48033 - Cottignola (RA) ITALY

U

24



ЦЕЛ НА НАСТОЯЩОТО РЪКОВОДСТВО

Това ръководство е неразделна част от машината.

То е изготвено от BATTIPAV S.R.L., за да предостави на лицата, оторизирани да работят с машината, необходимата информация за предвидимия ѝ жизнен цикъл.

Преди да започнете да използвате тази машина, прочетете внимателно главата за безопасност.

Преди да напусне фабриката ни, всяка машина се подлага на редица тестове и се проверява внимателно.

BATTIPAV S.R.L. непрекъснато се стреми да усъвършенства своите машини и затова си запазва правото да прави промени без предварително уведомление. Поради това не могат да се предявяват претенции въз основа на данните и илюстрациите, съдържащи се в това ръководство.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Производителят не носи отговорност, когато машината за рязане на строителни материали PRIME се използва с други инструменти, освен тези, които са посочени в параграфа „ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА“.



НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ ДИСКОВЕ ЗА ДЪРВО.

НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ ДИСКОВЕ ЗА СУХО РЯЗАНЕ.

- VIP е направена да работи изключително при условията, посочени в „ТИП ДЕЙСТВИЕ“, в параграф „ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ“.
- По време на операциите за рязане оставете машината в покой, както е указано.
- VIP не е предназначена за използване при продължително натоварване.



НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ ДИАМАНТЕНИ ДИСКОВЕ С НИСКО КАЧЕСТВО ИЛИ ТАКИВА, КОИТО НЕ СА ПОДХОДЯЩИ ЗА КОНКРЕТНАТА УПОТРЕБА, ЗА КОЯТО СА ДОСТАВЕНИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. ИЗПОЛЗВАНЕТО НА ДИСКОВЕ С ЛОШО КАЧЕСТВО МОЖЕ ДА НАВРЕДИ НА ОПЕРАТОРА И ДА ПОВРЕДИ МАШИНАТА, КАКТО И ЗНАЧИТЕЛНО ДА ЗАБАВИ РАБОТАТА. МАШИНАТА НЕ Е ПРЕДНАЗНАЧЕНА ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ ВЪВ ВЗРИВОПАСНА СРЕДА.

ВИНАГИ ИЗПОЛЗВАЙТЕ ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА, ЗА ДА НАМАЛИТЕ РИСКОВЕТЕ, СВЪРЗАНИ С РАБОТАТА. НИКОГА НЕ СТАРТИРАЙТЕ МАШИНАТА, КОГАТО РЕЖЕЩИЯТ ИНСТРУМЕНТ СЕ ДВИЖИ. ИЗЧАКАЙТЕ ДА СПРЕ.

Предупреждение! Когато използвате електрически инструменти, винаги трябва да спазвате следните мерки за безопасност, за да намалите риска от пожар, токов удар и телесни наранявания. Прочетете и спазвайте всички тези инструкции, преди да се опитате да работите с този продукт, и ги съхранявайте внимателно!

ЗАПАЗЕТЕ ВНИМАТЕЛНО ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ.

Поддържайте работното си място идеално чисто

- Затрупаните зони са предпоставка за наранявания.

Помислете за средата на работното място

- Не излагайте инструментите на дъжд.
- Не използвайте инструменти на влажни или мокри места. Поддържайте работната зона добре осветена.
- Не използвайте инструментите в присъствието на запалими течности или газове.

Заштита от токов удар

- Избягвайте контакта на тялото със заземени повърхности.

Дръжте децата на страна!

- Не позволяйте на трети лица да се докосват до инструмента или удължителя. Всички посетители трябва да се държат далеч от работната зона.

Съхранявайте инструментите си на безопасно място

- Когато не се използват, инструментите трябва да се съхраняват на сухи и безопасни места, недостъпни за деца.

Не форсирайте инструмента

- Той ще функционира по-добре и по-безопасно със скоростта, за която е предназначен.

Използвайте правилния инструмент

- Не използвайте нископроизводителни инструменти или аксесоари, за да вършите работата на високопроизводителни инструменти. Не използвайте инструменти за цели, които не са предвидени.

Облечете се правилно

- При работа на открito се препоръчват гумени ръкавици и нехълзгави обувки. Носете защита за коса, която да задържа дълга коса. Използвайте предпазни очила.
- Използвайте маска, ако операциите образуват прах.

Не злоупотребявайте с кабела

- Никога не носете инструмента за кабела и не го дърпайте, за да го изключите от контакта.
- Пазете кабела от топлина, масло и остри ръбове.

Избягвайте нестабилни позиции

- Уверете се, че работите в безопасна и балансирана позиция.

Поддържайте инструментите внимателно

- Поддържайте инструментите остри и чисти за по-добра и безопасна работа.
- Спазвайте всички съвети и инструкции за поддръжка, за да подменяте износените аксесоари. Периодично проверявайте кабелите и инструментите, и ако са повредени, ги занесете на поправка при оторизиран специалист. Проверявайте периодично удължителните кабели и ги подменяйте, ако са повредени. Поддържайте дръжките сухи, чисти и без масло и грес.

Изключвайте инструментите от захранването

- Когато не се използва, преди сервизно обслужване и при смяна на износени аксесоари.

Премахване на сервизните ключове от инструмента

- Създайте си навик да проверявате дали ключовете и регулиращите ключове са извадени от инструмента, преди да го включите.

Избягване на непреднамерено стартиране

- Уверете се, че превключвателят е изключен, когато включвате инструмента.

Удължители за работа на открito

- Когато инструментът се използва на открito, използвайте само удължители, предназначени за тази конкретна употреба и обозначени по този начин.

Бъдете внимателни

- Внимавайте какво правите. Използвайте здравия си разум. Не работете с инструмента, когато сте разконцентрирани.

Проверете инструмента за повредени части

- Преди работа с инструмента проверете него и предпазните устройства за повреди и се уверете, че работят правилно. Проверете за функционирането и обвързването на движещите се части, за счупени части, за правилния монтаж и всички други условия, които могат да повлият на правилната работа на инструмента.
- Повредените предпазни устройства или други части трябва да бъдат правилно ремонтирани или заменени от упълномощен сервизен център, освен ако не е посочено друго в настоящото ръководство за експлоатация.

- Подменете дефектните превключватели в оторизиран сервизен център.
- Не използвайте инструмента, ако превключвателят му не може да бъде включен или изключен.

Предупреждение

- За Вашата лична безопасност използвайте само аксесоарите, препоръчани в това ръководство за експлоатация или в съответните каталози. Използването на всякакви други аксесоари или приспособления, различни от препоръчаните в това ръководство за експлоатация или в съответния каталог, може да доведе до риск от нараняване.

Възложете ремонта на инструментите на квалифициран персонал

- Този електроуред е в съответствие с действащите правила за безопасност. Само квалифицирани специалисти могат да извършват ремонт на електрически уреди, в противен случай това може да доведе до значителна опасност за потребителя.

*1 Нивото на шума, излъчван от машината, е измерено в съответствие със стандартите UNI EN12418, EN3744. В работни условия машината издава шум, по-висок от 85 dB (A).

*2 Нивото на вибрациите, предавани на системата ръка-ръка, е измерено в съответствие с UNI EN ISO 5349-1.

ОПИСАНИЕ НА МАШИНАТА

Машината за рязане на строителни материали VIP е предназначена специално за рязане на керамика, еднократно изпечени изделия, теракота и мрамор (максимална дебелина 20 mm) с дебелина до 40 mm.

Машината използва система за мокро рязане с диамантен диск и е предназначена за персонал, специализиран в строителния сектор. Операторът работи пред тясната страна на машината, в обсега на контролните уреди, и позиционира материала за рязане върху подвижния работен плот. Той/тя стартира машината и премества режещата глава, за да влезе инструментът в контакт с материала.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА

ИНСТРУМЕНТ ЗА РЯЗАНЕ: ДИАМАНТЕН ДИСК ЗА МОКРО РЯЗАНЕ

НЕПРЕКЪСНАТ РЕЖЕЦ РЪБ: керамика, мрамор, камък, еднократно изпечена керамика

МАТЕРИАЛИ: керамика, еднократно изпечена керамика, котто и мрамор (макс. дебелина 20 mm)

ИНСТРУМЕНТЪТ/МАТЕРИАЛИТЕ ЗА РЯЗАНЕ СА ЧИСТО ОРИЕНТИРОВЪЧНИ.

ВИНАГИ СПАЗВАЙТЕ УКАЗАНИЯТА ЗА УПОТРЕБА ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ, ПРЕДОСТАВЕНИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ НА РЕЖЕЦИЯ ИНСТРУМЕНТ ПРЕДИ ВСЯКО ПРИЛОЖЕНИЕ.

ПРЕДИ ВСЯКА УПОТРЕБА

СИМВОЛИ И ЗНАЦИ

Когато е необходимо, върху машината се поставят стикери за опасност/забрана. Погледнете ги, преди да използвате машината.

24	A1	Задължително използване на предписаните лични предпазни средства (предпазни очила и антифони)	B2	Не използвайте секторни дискове
	A2	Прочетете инструкциите за работа преди всяка употреба.	B3	Измерване на диаметъра на инструмента
	A3	Предупреждение!	C1	Ниво на водата в резервоара за възстановяване
	B1	Настройка на рязане 45°	D1	Предупреждение! Обезопасете каретката

ПРОИЗВОДИТЕЛ И МАШИНА

Показаната табелка на производителя е монтирана директно върху машината. На нея са посочени всички необходими данни и информация за безопасна работа.

23	A	Модел на машината	M	IP ниво
	B	Артикул	N	Година на производство
	C	Сериен номер	O	Макс. диаметър на инструмента
	D	Захранващо напрежение	P	Вътр. диаметър на инструмента
	E	Честота на захранването	Q	Аксесоари
	F	Текущо усвояване	R	Аксесоари
	G	Инсталирана номинална мощност	S	Име на производителя
	H	Скорост на въртене на инструмента	T	Име и адрес на производителя
	I	Степен на защита	U	Сертифициращи знаци
	L	Стартов кондензатор		

ИНСТАЛИРАНЕ

ТРАНСПОРТ

Машината за рязане VIP е лесна за пренасяне с помощта на специално предвидените странични дръжки. Преди да пренесете машината, се уверете, че:

- каретката на двигателя е фиксирана на място с двете копчета за регулиране на рязането върху плъзгащата се релса;
- каретката на двигателя е напълно спусната и заключена с блокираща лост;
- машината да е в положение 45° и винтовете за регулиране на наклона да са добре затегнати;
- лостът на държача за тръбата е извадена от корпуса.
- краката се затварят със заключваща щифт на крака.

3

ПОЗИЦИОНИРАНЕ

Поставете машината върху стабилна повърхност.

За да поставите машината в работно положение, процедурите по следния начин:



УВЕРЕТЕ СЕ, ЧЕ ПЛЪЗГАЩАТА СЕ КАРЕТКА Е ЗАКЛЮЧЕНА С ПОМОЩТА НА ОГРАНИЧИТЕЛЯ НА ХОДА Й. ПЛЪЗГАНЕТО НА ДВИГАТЕЛЯ Е ФИКСИРАНО НА МЯСТО С ДВАТА ВИНТА ЗА РЕГУЛИРАНЕ НА РЯЗАНЕТО ВЪРХУ ПЛЪЗГАЩАТА СЕ РЕЛСА.

Извадете машината от опаковката с помощта на страничните дръжки за носене. За да поставите машината в работно положение, процедурирайте по следния начин:

- 4**) 1) Извадете машината от опаковката с помощта на страничните дръжки за носене.
За да поставите машината в работно положение, процедурирайте по следния начин:
 - 2) Повдигнете крачето, за да се плъзне в съответния слот.
 - 5**) 3) Повторете операцията за предната част
 - 6**) 4) Поставете лоста на държача на тръбата на нейното място

В случай на разглобяване на машината извършете обратните операции.

ПРОВЕРКА ПРЕДИ УПОТРЕБА



МАШИНАТА VIP Е ПРОЕКТИРАНА ЗА РАБОТА ИЗКЛЮЧИТЕЛНО С ВОДА.

- 7** • Преди всяка операция по рязане се уверете, че нивото на водата в резервоара е правилно. Преди да използвате машината, проверете дали има захранване.

СВЪРЗВАНЕ КЪМ ЗАХРАНВАНЕТО



МАШИНАТА СЕ СВЪРЗВА КЪМ ЕЛЕКТРОЗАХРАНВАНЕТО ЧРЕЗ ДЕФЕКТНОТОКОВА ЗАЩИТА (RCCB) СЪС СЛЕДНИТЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

RCCB In 16 A Id 30 mA

ВНИМАНИЕ: За да се гарантира правилното функциониране, периодично проверявайте ефективността на дефектнотоковата защита чрез натискане на бутона в предната част на устройството.

- Уверете се, че сечението на жилата на захранващия кабел е измерено в съответствие с пусковия ток и неговата дължина. За кабели с дължина до 50 m е достатъчно сечение от 4 mm².
- Преди да свържете машината към електрическия контакт, проверете дали напрежението на захранването съответства на това, посочено на табелката на машината.
- Машината трябва да бъде свързана към ефективен заzemителен проводник. Ако се съмнявате, не свързвайте машината.

МОНТАЖ / ДЕМОНТАЖ НА ДИСКА

Преди да извършите каквато и да е операция или настройка, изключете машината от електрическата мрежа.

Отвийте винтовете и фиксиращата гайка на капака на диска и го свалете.

- 8**) Свалете гайката за закрепване на диска с помощта на 19-милиметровия ключ и 5-милиметровия гаечен ключ.



ГАЙКАТА ЗА ЗАКРЕПВАНЕ НА ДИСКА Е С ЛЯВА РЕЗБА.

- Монтирайте новия диск, като проверявате дали посоката на въртене е правилна, както е ясно указано върху инструмента.
- Затегнете диска и поставете предпазителя на капака на диска обратно на мястото му.



В ДОПЪЛНЕНИЕ КЪМ ВИНТОВЕТЕ, ВИНАГИ МОНТИРАЙТЕ ЗАКЛЮЧВАЩАТА ГАЙКА НА КАПАКА НА ДИСКА.

КОНТРОЛНИ УСТРОЙСТВА

- 9** Машината VIP е оборудвана с контролно табло, което се състои от:
1) БУТОН ЗА СТАРТИРАНЕ: (ЗЕЛЕН ЦВЯТ)

I Натиснете бутона докрай, за да активирате стартирането на машината.

- 2) БУТОН ЗА РЕДОВНО СПИРАНЕ: (ЧЕРВЕН ЦВЯТ)**

O Натиснете бутона докрай, за да активирате спирането на машината.

- 3) УСТРОЙСТВО ЗА ИЗКЛЮЧВАНЕ ОТ МРЕЖАТА (щепсел):**

Точка на захранване на машината. По време на fazите на поддръжка извадете щепсела от устройството, за да изключите машината от електрическата мрежа.

РЯЗАНЕ ВЪРХУ МАСАТА



ПРЕДИ ДА ЗАПОЧНЕТЕ РАБОТА ПО РЯЗАНЕТО, ОПЕРАТОРЪТ ТРЯБВА ДА СЕ УВЕРИ, ЧЕ ОКОЛО МАШИНАТА СА ОСТАВЕНИ СВОБОДНИ 150 см. ЗА ДА РАБОТИТЕ В УСЛОВИЯ НА БЕЗОПАСНОСТ, НЕ ПОЗВОЛЯВАЙТЕ НА ДРУГИ ХОРА ДА БЪДАТ В БЛИЗОСТ ДО МАШИНАТА ПО ВРЕМЕ НА ОПЕРАЦИИТЕ ПО РЯЗАНЕ. ПРЕДИ ДА ИЗВЪРШИТЕ ОПЕРАЦИИТЕ ПО РЯЗАНЕ, СЕ УВЕРЕТЕ, ЧЕ МАТЕРИАЛЪТ Е ПРАВИЛНО ПОДПРЯН НА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ЗА ПЛОЧКИ.

- 11** • Разположете парчето за рязане върху работната маса с желания размер;
11 • Стартирайте машината и изчакайте да излезе вода за охлаждане на режещия диск, като регулирате необходимото количество с помощта на вентила за пускане/спиране на водата, разположен на предпазителя на диска, и режете.

РЯЗАНЕ ПОД ЪГЪЛ 45°



Преди да позиционирате главата на двигателя, се уверете, че:

- машината е изключена; • режещият инструмент не се движи.

- 14** Позовавайки се на скалата за степенуване, разположена върху вертикалната част на машината, преместете главата на двигателя в позиция за раздвижване и затегнете винтовете.

- 13** • С помощта на фиксирация лост спуснете режещата глава, докато поставите диска на няколко миллиметра под нивото на масата.
• Поставете детайла за рязане върху работната маса и извършете операцията по рязане.

ОСТАТЪЧЕН РИСК

По време на фазата на проектиране BATTIPAV SRL обърна специално внимание на аспекти, които могат да създадат рискове за безопасността и здравето на операторите. Въпреки това все още съществуват някои потенциални рискове, които са описани по-долу:



Опасност от остатъчен електрически ток:
Машината има вътрешна електрическа система.
СВЪРЖЕТЕ МАШИНАТА КЪМ СИСТЕМА С ДИФЕРЕНЦИАЛНА ЗАЩИТА И ЕФЕКТИВЕН ЗАЗЕМИТЕЛЕН ПРОВОДНИК.



Опасност от продължително излагане на шум:
Непрекъснатото използване на машината води до излагане на нива на шум над 85 dB (A).
ОПЕРАТОРИТЕ ТРЯБВА ДА ИЗПОЛЗВАТ ПОДХОДЯЩИ ЗАЩИТНИ АНТИФОНИ.



Опасност от случаен контакт с движещия се инструмент.
ОПЕРАТОРИТЕ ТРЯБВА ДА НОСЯТ ТЕЖКИ ЗАЩИТНИ РЪКАВИЦИ.



Опасност от излагане на въздействието на фрагменти от материали.
ОПЕРАТОРИТЕ ТРЯБВА ДА НОСЯТ ЗАЩИТНИ ОЧИЛА.

ВИНАГИ ОСТАВАЙТЕ В РАБОТНАТА ПОЗИЦИЯ (позиция 1, снимка 10) ПО ВРЕМЕ НА ФАЗИТЕ НА РАБОТА НА МАШИНАТА:

- По време на зареждане на материала.
- По време на рязане на материала.
- По време на забавяне въртенето на режещия инструмент след спиране на машината.

ПОДДРЪЖКА



ПРЕДИ ДА ИЗВЪРШИТЕ КАКВАТО И ДА Е ОПЕРАЦИЯ ИЛИ НАСТРОЙКА, ИЗКЛЮЧЕТЕ МАШИНАТА ОТ ЕЛЕКТРИЧЕСКАТА МРЕЖА.

18 РЕГУЛИРАНЕ НА КАРЕТКАТА НА ДВИГАТЕЛЯ

Каретката на двигателя е снабдена с регистър за вертикално регулиране на луфта. Ако се появи прекомерно голям луфт на каретката на двигателя, действайте по следния начин:

1) Разхлабете гайката за фиксиране на регистра с 10 mm ключ.

19 20 2) Завинтете дюбела с 3 mm шестограм, докато се премахне луфта.

3) Заключете отново регистра с фиксиращата гайка.

ПОЧИСТВАНЕ



НЕ МИЙТЕ МАШИНАТА С ВОДНА СТРУЯ ПОД НАЛЯГАНЕ

15 | 21 | 22 Почистването на машината VIP е изключително лесно, като се разхлабят фиксиращите гайки и се демонтира работната маса. Чрез крана, разположен на дъното на резервоара за възстановяване, отстранете всички работни остатъци от машината.

СЛЕД ПОЧИСТВАНЕ НА РЕЗЕРВОАРА ПОСТАВЕТЕ РАБОТНАТА МАСА ОБРАТНО НА МЯСТОТО Й, КАТО СПАЗВАТЕ РАЗСТОЯНИЕТО ОТ ОПОРАТА НА КРАКА.

16 | 17 Почиствайте редовно пръскачката, както е указано.

ИЗХВЪРЛЯНЕ



В случай на бракуване на цялата машина, тя трябва да бъде изхвърлена в съответствие с методите, определени от действащото законодателство.

	Полиамид	Стомана	Алуминий	Мед	Епоксидна смола
Основен корпус	•	•	•		
Потопена помпа	•	•	•	•	•
Електрически двигател	•	•		•	



R.A.E.E. 08020000002803

Европейската директива 2012/19/ЕС постановява, че в случай на бракуване на електрическо оборудване, то не трябва да се изхвърля в общия отпадък, а да се събира разделно, за да се оптимизира степента на оползотворяване и рециклиране на материалите и най-вече за да се предотвратят вредите за здравето и околната среда. За да се спази Европейската директива 2012/19/ЕС, всички електрически съоръжения трябва да бъдат маркирани със символ на задраскан кошница. Опаковката на машината ще бъде изхвърлена в съответствие с методите, определени от действащото законодателство. За допълнителна информация относно изхвърлянето на електрическо оборудване, моля, обрънете се към службите на държавната администрация.

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

ОСТАВЕТЕ ИНСТРУМЕНТА СИ ЗА ПОПРАВКА ОТ КВАЛИФИЦИРАНО ЛИЦЕ.

Този електрически инструмент отговаря на съответните правила за безопасност. Ремонтите трябва да се извършват само от квалифицирани лица, използващи оригинални резервни части, в противен случай това може да доведе до значителна опасност за потребителя.

Неизправностите, които не са свързани с дефект на съответствието, съществуващ към момента на покупката, са изключени от гаранцията. Изключенията включват:

- Износване на материалите (като се вземе предвид средният експлоатационен живот на продукта)
- Неспазване на препоръките, съдържащи се в това ръководство.
- Поддръжка и манипулации, извършени от неоторизиран персонал.
- Използване на неоригинални резервни части.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ЕС

BATTIPAV S.R.L. (Z.I.2 Via Cavatorta 6/1 - 48033 Cotignola (RA) ИТАЛИЯ Тел. 0545 40696 - info@battipav.com - www.battipav.com) декларира на своя отговорност, че продуктът:

Серия: **VIP**

Арт.: **посочен в таблица 1 (стр. 2)**

Модел: **Машината VIP е предназначена специално за рязане на керамика, еднократно изпечени изделия, теракота и мрамор, с дебелина до 40 mm.**

Настоящата декларация се отнася до следните директиви
2006/42/EO (MD), 2014/35/EC (LVD), 2014/30/EC (EMC), 2011/65/EC (RoHS II)

Позоваване на хармонизирани стандарти:

**EN12418:2000+A1:2009, EN61029-1:2009+A11:2010, EN60335-1:2012+A11:2014,
EN60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010, CEI EN 61000-6-1:2007, CEI EN61000-6-
3:2007+A1:2013, CEI EN 61000-3-2:2015, CEI EN 61000-3-3:2014**

Дата на производство – Сериен номер (на капака)

Генерален мениджър:

Клаудио Тондини

